



# RoboLabs

невероятные машины для фудтех

## Печь конвейерная электрическая

### RC800MF-RM

### Паспорт



Печь конвейерная электрическая RC800MF-RM (далее — изделие) предназначена для тепловой обработки различных пищевых продуктов. Изделие предназначено для применения в ресторанах, столовых, лечебных учреждениях и других предприятиях общественного питания. Оснащено модулем телеметрии.

Только для профессионального использования.

Изделие соответствует требованиям: ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»; декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.11022/24.

## 1 Технические характеристики

Производительность <sup>1</sup>	130 шт/ч
Длина рабочей камеры	1000 мм
Ширина конвейера	800 мм
Температура приготовления	до 350 °С
Время приготовления	до 30 мин
Номинальное напряжение	400 В
Номинальная частота	50 Гц
Номинальный ток	43 А
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1525x1950x535 мм
Масса	340 кг
Назначенный срок службы	7 лет

## 2 Комплект поставки

Печь	1 шт.
Конвейер	1 шт.
Поддон	2 шт.
Направляющая	4 шт.
Ограничитель	2 шт.
Кожух цепной передачи	1 шт.
Экран теплоотражающий	1 шт.
Цепь	1 шт.
Комплект документации	1 экз.

---

<sup>1</sup> Производительность указана для пиццы диаметром 30 см и времени приготовления 3 мин. 30 сек. Производительность печи при диаметре пиццы 40 см и времени приготовления 4 мин. 30 сек. составляет 70 пицц в час.

### **3 Реквизиты изготовителя**

ООО «Роболабс»

Россия, 170017, г. Тверь, проезд Подъездной д. 12, помещ. 2

Для получения консультации по работе и настройке изделия обратитесь в сервисный центр +7 (495) 956-36-63.

Для вызова мастера для диагностики, ремонта или проведения ТО изделия, оформите заявку на сайте [www.naladil.ru](http://www.naladil.ru)

### **4 Транспортирование и хранение**

Транспортировать изделие необходимо в заводской или аналогичной по свойствам упаковке автомобильным, железнодорожным, воздушным, или речным транспортом. Условия транспортирования должны соответствовать группе 4 (Ж2) по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды не ниже минус 25 °С, и группе С по ГОСТ 23170-78 в части воздействия механических факторов.

Хранить изделие необходимо в заводской или аналогичной по свойствам упаковке при отсутствии в окружающей среде кислотных, щелочных и других агрессивных примесей. Условия хранения изделия должны соответствовать группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69, при температуре окружающей среды не ниже минус 25 °С.

### **5 Гарантийные обязательства**

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 12 месяцев с момента получения изделия дилером (по транспортным документам) или в случае продажи через структуры компании Деловая Русь с момента продажи, при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный ремонт производится по предъявлению настоящего паспорта и заполненного гарантийного талона со штампом продавца и датой продажи. Технические характеристики изделия могут быть изменены в любое время при совершенствовании изделия и по другим причинам. Приведенные в настоящем документе технические характеристики служат в качестве ориентира для пользователя при определении пригодности изделия для задач пользователей и не являются предметом гарантийного обязательства. При соблюдении требований этого руководства производитель гарантирует нормальную и безопасную эксплуатацию изделия. Неправильное использование изделия может привести к угрозе нанесения травм, и даже смерти персонала.

Производитель и Поставщик не несут ответственности за любые инциденты и нанесения ущерба здоровью, вызванные неправильной эксплуатацией изделия и несоблюдением руководства по эксплуатации.

Приведенная в настоящем документе информация была тщательно проверена и считается точной; тем не менее, предприятие-изготовитель не несет ответственности за допущенные типографские ошибки или опечатки. В виду постоянного совершенствования изделия, технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## 6 Сведения по утилизации

Для утилизации изделие нужно разобрать на составные части и рассортировать их по материалам из которых они изготовлены, после чего утилизировать в порядке, определенном для каждого из этих материалов. **ВНИМАНИЕ!** Разборка изделия должна осуществляться техническим персоналом с достаточной квалификацией.

## 7 Свидетельство об упаковывании и приёмке

_____	_____
модель	серийный номер
Изготовлено и принято в соответствии с требованиями действующей технической документации и признано годным для эксплуатации.	
Инженер ОТК	
М.П.	
_____	_____
ФИО, подпись	дата
Упаковано согласно требованиям действующей технической документации.	
Диспетчер	
_____	_____
ФИО, подпись	дата

## 8 Свидетельство о вводе в эксплуатацию

_____	_____
модель	серийный номер
_____	_____
наименование организации, осуществляющей ввод в эксплуатацию	дата ввода в эксплуатацию
_____	_____
ФИО и должность специалиста, введившего в эксплуатацию	подпись
_____	_____
наименование эксплуатирующей организации	дата принятия в эксплуатацию
_____	_____
ФИО специалиста, принявшего в эксплуатацию	подпись

## 9 Сведения о выполненном техническом обслуживании

Дата	Вид выполненных работ	Краткое содержание выполненных работ	Наименование предприятия, выполнившего работы	Работу выполнил (Фамилия, должность, подпись)	Работу принял (Фамилия, должность, подпись)