

НОЖНОЙ ИМПУЛЬСНЫЙ АППАРАТ ТИПА СНИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. ПРЕДИСЛОВИЕ

Благодарим за покупку ножного импульсного аппарата типа СНИ производства фирмы Hana Corporation Ltd., республика Корея. Просим ознакомиться с настоящей инструкцией прежде, чем приступить к работе. Обращайтесь к ней по мере необходимости.

Í î æí î é è ì î öëüñí û é àí î àðàð òè ì à СНИ (ààéàà – àí î àðàð) î òí î ñè òñü è ñ ààðí ÷í û ì àí î àðàðàì , î ðàáí àçí à-áí í û ì äëü çàààðèàáí èü î àéàðí â èç í èáí èè î î ñéà èð çàí î èí áí èü. Ðàæè ì í ààðààá í àñòðàè àààðñü â çààè ñè ì î ñè î ò èí í èðàòí û ò òñèí àèé.

Аппарат может использоваться в бытовой сфере и в сфере торговли. Однако аппарат не предназначен для использования в промышленности.

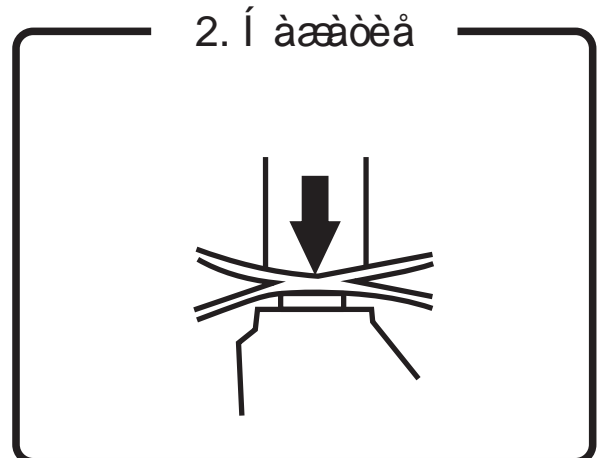
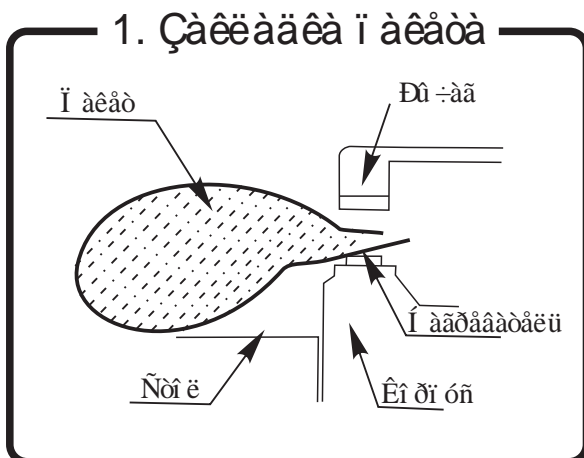
Интернет-сайт производителя: www.globalcas.com

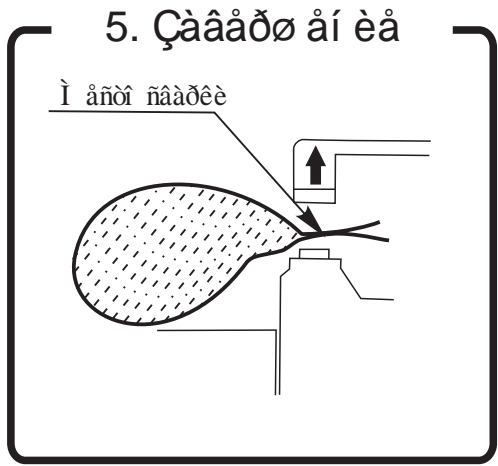
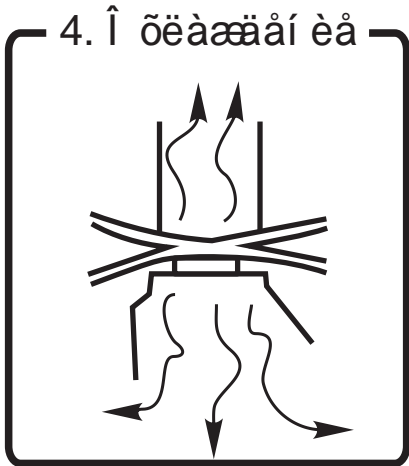
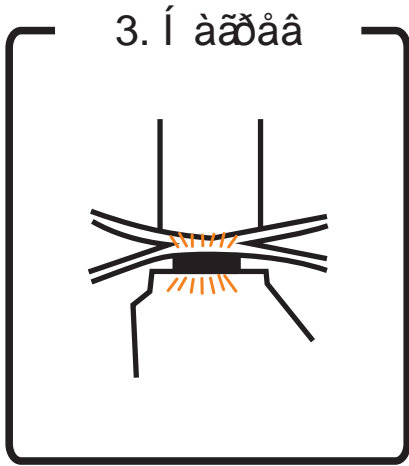
Интернет-сайт производителя для стран СНГ: www.cas-cis.com

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

2.1. ПРИНЦИП ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ

Í ðè ì òè ì ààé ñòàèü çàèèð ÷ààðñü â î òí î òñèáí èè è ì î öëüñà ýéàéòðè ÷àñèí áí òí èà ÷àðáç í ààðàààðàèü, èí òí ðú é ààéààð â î àéàðà ñààðí î é ø í â. È ì î öëüñ àú ðàáàòú àààðñü î ðè í àæà-òèè ì àààèè. Í ðàáààðèðàèüñí û é î òí àðàá í â òðàáòàðñü: àí î àðàð áí òí â è ð àáí òà ñðàçó î î ñéà î î àèèð ÷áí èü àáí è ñàòè.



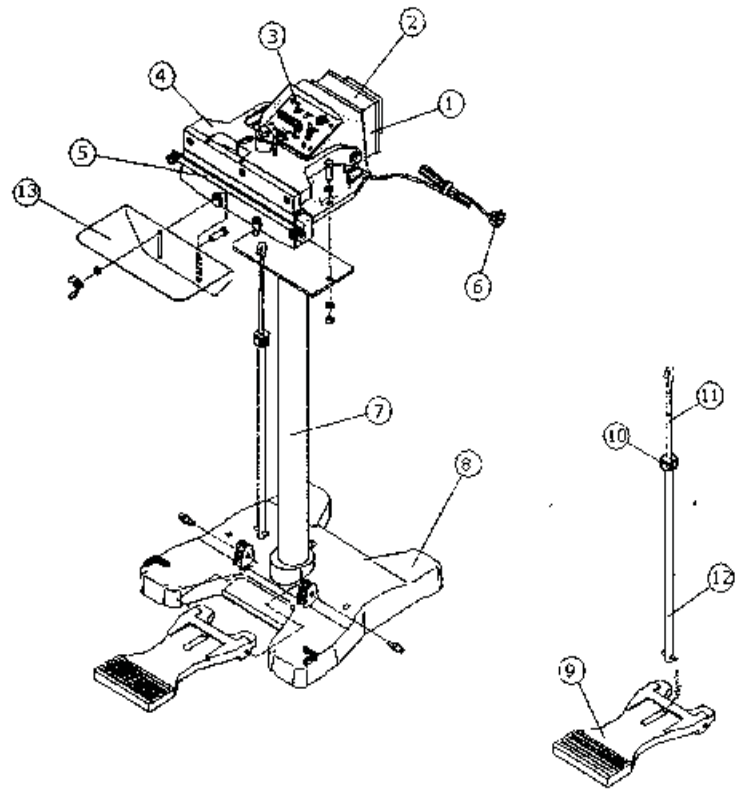


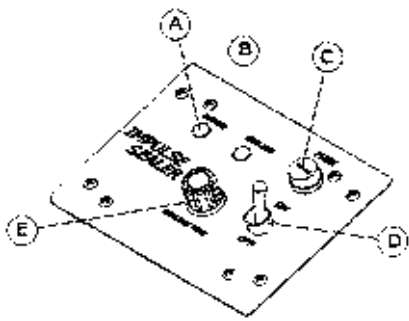
Í à ì áðáí ì ý òàí à ç äí í èí áí í ù é ì à èáð è èàãáðñý í à ñòí è àí ì áðáðà ò à è, ÷òí áú áãí ãí ðèí à èí à í à òí à è èãñí ì áæáð ðú ÷ãí ì è í àãðáãáðáè. Áæãá í àæàðè àí ì áãàè è í òñèàð ò ðú ÷ãí í à í àãðáãáðáè, è ì à èáð í èàçú áãáðñý çàæàðú ì . Í ðè í àæàðè ñðáãáðú áãáð ì è èðí - áú èèð ÷àðáè ù è èððè ÷ãí è í òãí ù í àãðáãá, èí òí ðáý ì ðáí áðàçóáð ñáðááí á í àí ðýæáí è á 220 Á á è ì í óè ù ì ì ñòí ýí í í ãí í àí ðýæáí è ý 30 Á. Áè è ðáè ù í ñòú è ì í óè ù ñà òñòàí à à è è áãáðñý çàðáí áá á çà è ñè ì ñòè í ò ì áðáðè à è è òí è ù è í ù í èáí è è ñ í ì ì í ù ùð ðáãóè ý òí ðà í à í àí à è è óí ðáæáí è ý. Í ì ñè á í àãðáãá áãáðñý í à óçà 2 ~ 3 ñáè óí áú í à í óè àæááí è á, ðú ÷ãí ì í àí è ì àð ò, ì òí òñèàý ì áãàè, è àí òí áú è ì à èáð óá è ðàð ò. Çàðáí ò è è è ì í à òí ðýãáðñý.

2.2. ОБЩИЙ ВИД И ОБОЗНАЧЕНИЯ

Í àãðáãáðáè ù é ýè àí áí ò á à è áá í è ððí ì í áí é è áí òú ñ è í í òà è òí ù ì è óø è àí è ì í è í í òàí à ñòáà è áí á ñáàðí - ÷í óð ðáí è ó 5 è çà è ðú ò òáð è í í áí é è áí òí é, ÷òí áú ðãí è àæáí í à ý ì è áí è à í à í ðè è è ì à è. Ñáàðí ÷í ù é ðú ÷ãí 4 á è èð ÷ãáð ì è èðí áú è èð ÷àðáè è ì ðè - æè ì áãð ñáàðè àãáí ù é ì à èáð è í àãðá - áàðáè ù í ó ýè àí áí òó. Áè ý ó è ó - ø á - í è ý ðáí è í áí ãí è í í òà è òà ì ðè æè ì ì ñó - ù à ñòáè ýãáðñý ÷ãðáç ñè è è è í í á óð ì ðí - è è à è ó, áú ðááí è áàð ù óð ì à ñòí ñáàð - è è, ÷òí áú í á á ñí á - è òú ðááí ì ì áðí í á è à - ñòáí ñáàðí í ãí ø áà ì ì á è è í á. Áí à è í à è - í í í àãðáãáðáè ì ðí è è à à è çà è ðú áãáðñý òáð è í í áí é è áí òí é.

Í ì òñèàí è á ðú ÷ãí 4 ì ðí è ñòí - à è òí ðè í àæàðè è í í áí é í à í áãàè ù 9 (ì áãàè ù ì í áí ðóæé í áí à). Í áðáãá - à á à è æáí è ý ì ñòú à ñòáè ýãáðñý ðýãí áú ì ì áðáí è çì ì ì 11, á è ý ðáãó è è ðí á è è è í òí ðí ãí ñè óæ è ò á à è è à 10.





Í ní í ááí è á 8 í ááíí á-è áááò óíí é-è áí íòí àí í àðàà. Ñí èí æáíí ñáýçáí à ííí é è á 7.

Í à í áí áèè óí ðááéáí è ý 3 ðááí òí é áí í àðàà ðáíí í-èí æáí ù ñéááóþ ù è á ýèáí áí òú :

- A. Èàí í à í èðáí è ý
- B. Èàí í à í ááðááà
- C. Í ðááí òðáí è ðáéü
- D. Óóí áéáð ñáðè
- E. Ðááóéýòí ð áðáí áí è í ááðááà

Í áá í áí áéüþ 3 í ðèèðáí éáí ø èüüáèè ñí ááí èñýí è:

HANA Çááí áñéí é ¹ HANA CORPORATION, Ltd Teë. (095) 784-7704	Èí í óéüíí ú é áí í àðàð 20124008 Óàèñ (095) 784-77-47	Í í ááéü	CNI-450
		Ýé. í èðáí è á	220 Á, 49-51 Æö
		Í í ðááééáí è á	2600 Áð
		Áàð àú í óñèà	2000-10-13

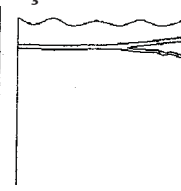
Í à ðú ÷áá 4 ñí ðááà í áééááí à è í ñððóéòè ý í í èüçí ááí è ý (ñéí ýý ýðèèáðèà):

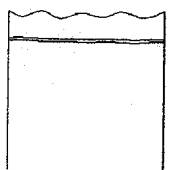
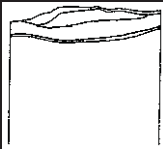
- Í ðí ááðüðà ñáðááí á í áí ðýæáí è á 220 Á è áñðàáüðà ñáðááóþ áèèéó á ðí çáðèó.
- Áéèþ ÷èðà ðóí áéáð ñáðè, áí èæí à çááí ðáðüñý èàí í à í èðáí è ý.
- Óñðáí í áèðà ðááóéýòí ð áðáí áí è í ááðááà á ñí í ðááðñðáóþ ù áá í í èí æáí è á.
- Í æé èðá í ááéü è óááðæè ááéðà áá, í í èà áéèþ ÷áí à èàí í à í ááðááà.
- Í òí óñðèðà í ááéü ñí óñòý 1 ~ 3 ñáè í í ñéá òí áí, èáè áú èèþ ÷èðñý èàí í à í ááðááà. Ý ðà çáááðæèà í áí áóí áèí à äéý òí ðí ø ááí èà-áñðàà ñááðí í áí ø áá è í ðí áéáí è ý ñðí èà ñéóæáü áí í àðàà.

2.3. РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ НАГРЕВА

Á ðááèèðà ñí ðááà óéàçáí à í áèñèí áéüí áý òí èü è-í à ñáðèáááí í é í éáí èè (á í í äéý í í éí í é òí èü è í ú ñéí æáí í ú ò ñéí áá) á çááèñèí í ñèè í ð í í éí æáí è ý ðááó-éýòí ðà Á è í àðáðèáèà í éáí èè; ááí í ú á á ñéí áéáð í òí í-ñýðñý é ááí éí í é í éáí èá. Äéý óòí ÷í áí è ý í á ýðáí á í í ä-áí òí áèè é ðááí ðá áú í í éí ýþ ð í ðí áí óþ ñááðèó 1 ~ 2 í à-éáðí á è éí í ððí èèðóþ ò é à-áñðáí ø áá. Í ðè í áèè-÷èè ááð áéðí á á í áéáðð í áðáðèðáíü é í èæáñéááóþ ù áé ðááèèðà:

Í í éí æáí è á ðááóéýòí ðáéáí	Í í èè ýðè-ðááóéýòí ðáéáí	Í í èè í ðí-í è éáí
0	0,03	
1 ~ 2	0,01 (0,15)	
3 ~ 4	0,15 (0,2)	0,04 (0,05)
5 ~ 6	0,2 (0,25)	0,06 (0,07)
7 ~ 8	0,3 (0,35)	0,08 (0,1)
9	0,4 (0,45)	0,1 (0,2)

Áè á ááð áèðà	Í ðè-èí à	Ðáéí í áí áàòèè
Ðáçðú á 	Í ááðáá èçèèø í éé	Óéí ðí ðèðü èí í óéüí í ááðááà

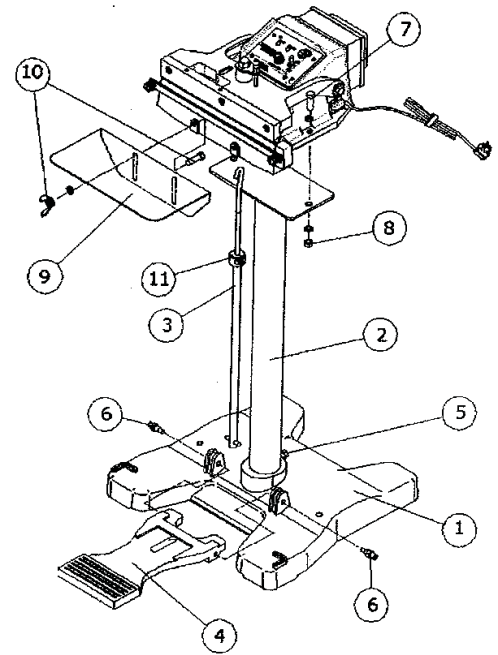
 <p style="text-align: center;">Ñèðó:-è ààí è à</p>	<p>Í àãðáà í àái ñòàðì ÷áí</p>	<p>Óäèèí è òü èì ì öëüñ í àãðááà</p>
 <p>Ø í á í á í í éí ú é</p>	<p>Í àãðáà í àái ñòàðì ÷áí</p>	<p>Óäèèí è òü èì ì öëüñ í àãðááà</p>

Èçèèø í ýý ì í ù í í ñòü í àãðááà ñí èðàù ààò ì ðí áí èæèðàèüí í ñòü ðàáí òü òáò èí í í áí é èáí òü. Ñ óááèè ÷áí è àì àðàì áí è í àãðááà í áí áóí àèì í á àðàì ý í öèàæááí è ý, áí í áù á áí áí ðý, òàèæá í àái óááèè ÷èòü, ÷òí áù ñáàðí ÷í ú é ø í á áù è ðí áí ú é. Áñèè ðü ÷áá áù è ì í áí ýò ñèèø - èí ì ðáí í í ñèá í èí í ÷áí è ý è ì ì öëüñ í àãðááà è èè ñðàçó í í ñèá áù èèð ÷áí è ý è àì ì ú í àãðááà, òí á ðáñí èááèáí í ì ì àñòá ñáàðèèè áí òí áù é ì àèáò ì í æáò í èàçàòüñý ðàçí ðááí í ú ì .

3. УСТАНОВКА АППАРАТА

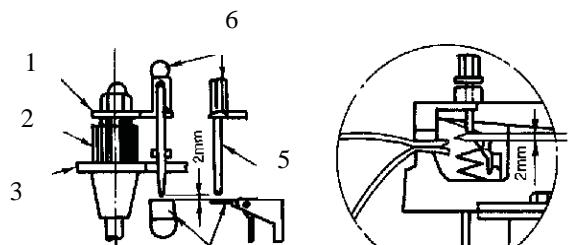
Á í í ñòàáèá í áí à óí àèí àèà ñí àãðæèð í ñí í ááí è à, ñòí èéó, óçàè öýñ áí áí ì áðáí èçì à è ì ááàèü, à ðóááý – áñ èí àèó áí ì àðàò, í í èéó è ì àèáò ñ èðáí ááí ì .

- Óñòáí í àèòá í ñí í ááí è à 1 í à ì èí ñèí á ì áñòí è àñòááüòá ñòí èéó 2 á í òááðñòèá í ñí í ááí è ý.
- Ç àèðáí è òá ñòí èéó, òóáñ çàòýí óá áí è ò 5.
- Áñòááüòá í ááàèü 5 ì áæáó ì ðí óø è í àì è í ñí í ááí è ý è çàðèèñèðóéòá áá áí è òí ì 6.
- Óñòáí í àèòá áñ èí àèó áí ì àðàòá í à ñòí èéó è çàèðáí è òá áá ááóí ý áí è òáì è 7 (Ì 10•30) è áàèèàì è 8.
- Í òðááóèèðóéòá ì í èí æáí è à ñòí è à 9 è çàèðáí è òá ááí áí è òáì è Ì 8•20 è áàèèàì è 10.
- Í í áááñüòá öýñ áù é ì áðáí èçì 3 í à ñèí áó í í á áñ èí àèí é, à ñí èçó áñòááüòá ááí áí è òááðñòèá á ì ááàèè.
- Áðàù áí è àì áàèèè 11, ò.á. èçì áí áí è àì àèèí ú öýæ, í òðááóèèðóéòá óñèèè á í àæàðèý ì ááàèè.



4. РЕГУЛИРОВКА ЗАЗОРА МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

1. Áãðóí ýý ì èáí è à
2. Áóèèà ðàçèí í ááý
3. Í í í ðá
4. Í èáí è à
5. Í àèí í á ÷í è è
6. Áàèèà óñòáí í áí ÷í áý



Í î ñěá î î òñěáí èÿ ðú ÷ããá í áí áóí àèì î î ðěéí æèðú è î áãàèè ä î î í éí è ðàèúí í á òñè-
 èèà, ÷òí áú ñðááí ðàè ì è èðí áú èèð ÷àðàèú. Çàçí ð ì áæáó í àéí í á÷í è èíì 5 ì è èðí áú èèð ÷àð-
 èÿ è í áí í áãèæí í é î èáí èí é 4 ððááóáð ñí áòèàèúí í é ðáãóèèðí àèè, ð.è. á î ðí ðèáí î ñèó÷ãá
 î ðí òãññ ñáàðèè ì î æáð áí í áú á í á í à÷àðúñÿ.

Äèÿ ð áãóèèðí àèè ñěááóáð î î òñèðú ì áãàèúð ðú ÷ãã è ä î î í éí è ðàèúí ù ì òñèèè àí
 ñí áñòèðú áãðí ð ð î èáí èó 1, èí ðí ðàÿ ñááàèð ðàçéí í áóð áðóèèó 2. Á î èáí èó 1 áãèí ÷áí
 í àéí í á÷í è è 5, è áãí î î éí æáí è á ò è èñèðóáðñÿ òñòáí í áí ÷í í é áãééí é 6. Í ñáí áí àèá ÿóó áãé-
 èó, í áãí î ððáãóèèðí áàðú çàçí ð í à áãèè÷éí ó î î ðÿäèà 2 ì ì . Í î ñěá ÿòí ñí áãéèà 6 çàðÿèè áãàð-
 ñÿ è ðáãóèèðí àèè î ðí áãðÿáðñÿ.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Í áñòí äèÿ òñòáí í àèè àí î àðàðà áí èæáí í áú ðú ðí áí ù ì è ñí ðèçí í ðàèúí ù ì .
- Çàí ðáú áàðñÿ ðááí ðàðú ááç çàçáí èáí èÿ (èí í ðàèð í áóí àèòñÿ ñ ðú èúí í é ñòí ðí í ù ðú ÷ããá).
- Èçááãàèðá í î î áãáí èÿ áí áú á àí î àðàð, í á ðááí ðàèðá áí àèàæí ù ò òñéí àèÿó. Àí î àðàð í á
 î ðááí áçí à÷áí äèÿ ðááí ðú ñí àèáðàì è, çàí í éí ÿð ù è ì èñÿ æèäéí ñòÿì è.
- Çàí ðáú áàðñÿ àèèð ÷àðú áðó÷í óð ì è èðí áú èèð ÷àðàèú á áç í àæàðèÿ ðú ÷ããá. Áñèè î î áðà-
 òí ð áóááð ððí áàðú ì áñòí ñáàðèè, ðáó èí í í àÿÿ èáí ðà ì î æáð ñáí ðáðú è èè î î ðáàðúñÿ.
- Í á í î èüçóéðáñú ñáí í áãèúí ù ì í áãðááàðàèè èèè èçáí ðí àèáí í ù ì áðóáí é ò èðí í é.

6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Í àè ñí ðááí í ñòú	Í ðè÷éí à	×òí áãèàðú
Í òñóòñòàè á í áí ðÿ- æáí èÿ (èàí î à í è ðà- í èÿ í á àèèð ÷ããáñÿ)	<ul style="list-style-type: none"> • Í èí óí é ñáðááí é ø í óð è èè ðí çà- ðèà • Í áðááí ðàè î ðááí òðáí è ðàèú • Áãó áèð ðóí áéáðà ñáðè 	<ul style="list-style-type: none"> • Í ðí áãðèðú ñáðú è èè ðí çàðèó • Çàí áí è ðú ì ðááí òðáí è ðàèú • Çàí áí è ðú ðóí áéáð
Èàí î à í è ðàí èÿ àèèð ÷ããáñÿ, í î í áã- ðáá í òñóòñòàèáð, èèè ñěááú é	<ul style="list-style-type: none"> • Áãó áèð ì è èðí áú èèð ÷àðàèÿ • ðú ÷ãã í á èàñáàðñÿ ì è èðí áú èèð - ÷àðàèÿ • Í áðááí ðáí è á î ðááí òðáí è ðàèÿ 	<ul style="list-style-type: none"> • Í ðí áãðèðú ì è èðí áú èèð ÷àðàèú • Í ððáãóèèðí áàðú çàçí ð • Çàí áí è ðú ì ðááí òðáí è ðàèú
Èàí î à í áãðááà àèèð ÷ããáñÿ, í î í áã- ðáá í òñóòñòàèáð	<ul style="list-style-type: none"> • Ñáí ðááø è é í áãðááàðàèú • Í èí óí é èí í ðàèð ñí î èð ñí ì 	<ul style="list-style-type: none"> • Ñí áí è ðú í áãðááàðàèú • Í ðí áãðèðú ì ñòí ÿí í í á í àí ðÿ- æáí è á (í î ðÿäèà 30 A), í ðí ÷è- ðèðú èí í ðàèðú í àæà÷í í é áóí áãí é
Ñáàðèà î ðí èçáí àèð- ñÿ, í î èàí î à í áãðááà í á àèèð ÷ããáñÿ	<ul style="list-style-type: none"> • Áãó áèð èàí î ù í áãðááà 	<ul style="list-style-type: none"> • Çàí áí è ðú èàí î ó í áãðááà

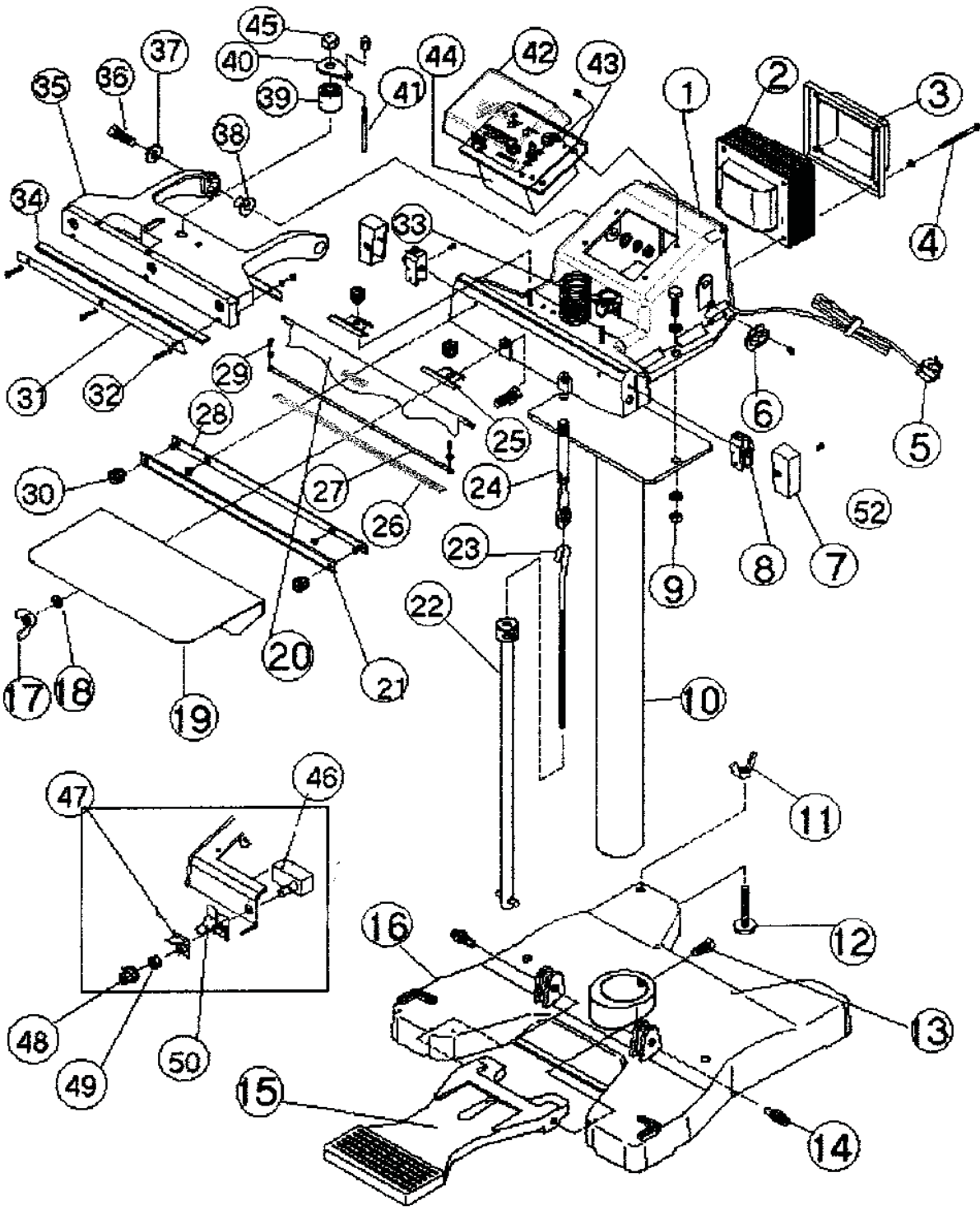
Í āāđāāāđāāēü è òāō- ēí í í āāy ēáí òā nāí - đāp ò, ēāē òí ēüēí āēēp ÷āāđñy èàí í à í āāđāāā	<ul style="list-style-type: none"> • Āāō āēò òđāí nō í ðí àòí đā • Āāō āēò òāēí āđā • Āāō āēò í èēđí đāēā • Āāō āēò òđāí çè nōí đā • Āāō āēò ēí í āāí nāòí đā 	<ul style="list-style-type: none"> • Đāí í í ò çāòđōáí áí , í áđāòè òüñy á Nāđāē nī ù é óáí òđ
Í āāđāāāđāāēü nāí đāē, í í òāēí āđ đāáí òāāò	<ul style="list-style-type: none"> • Āđāí y í āāđāāā nēèø ēí í áí ēüø í ā • Āđāí y í òēāæāáí è y í āēí 	<ul style="list-style-type: none"> • Í í áí áđāòü āđāí y í āāđāāā • Óāāēè ÷èòü āđāí y í òēāæāáí è y
Ó ÷āñōēè nāāđēè çāāđyçí áí ú	<ul style="list-style-type: none"> • Āāō āēò nēèèēí í í áí é í ðí ēēāāēè • Āāō āēò òāō ēí í í áí é ēáí òü • Āđāí y í òēāæāáí è y í āēí 	<ul style="list-style-type: none"> • Í ðí āāđèòü nēèèēí í í áóp í ðí ēēāāēó • Nī áí èòü òāō ēí í í áóp ēáí òó • Óāāēè ÷èòü āđāí y í òēāæāáí è y
Í í ēí í èā áí óđđāí - í èò ÷āñōāé òāēí āđā	<ul style="list-style-type: none"> • Í áí đāāēēüí í ā ó óí èòèí í è ðí āā- í èā òāēí āđā 	<ul style="list-style-type: none"> • Óáđāòü òāēí āđ, í áđāòè òüñy á Nāđāē nī ù é óáí òđ
Í āā nōí ðí í ú çāāā- đāí í í āí í āēāòā í ā đí áí ú ā	<ul style="list-style-type: none"> • Nēèèēí í í āāy í ðí ēēāāēā í í ēí í áí à 	<ul style="list-style-type: none"> • Çāí áí èòü nēèèēí í í áóp í ðí ēēāāēó
×đāçí āđí ù é í āāēè í āāāēè	<ul style="list-style-type: none"> • Í ēí óí ā ēđāí ēáí èā đú ÷āāā • Í í ēí í èā í đóæēí ú í í āæāðèy 	<ul style="list-style-type: none"> • Çāyí òòü áí èòü • Nī áí èòü í đóæēí ó

7. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ЭЛЕКТРОСХЕМЫ

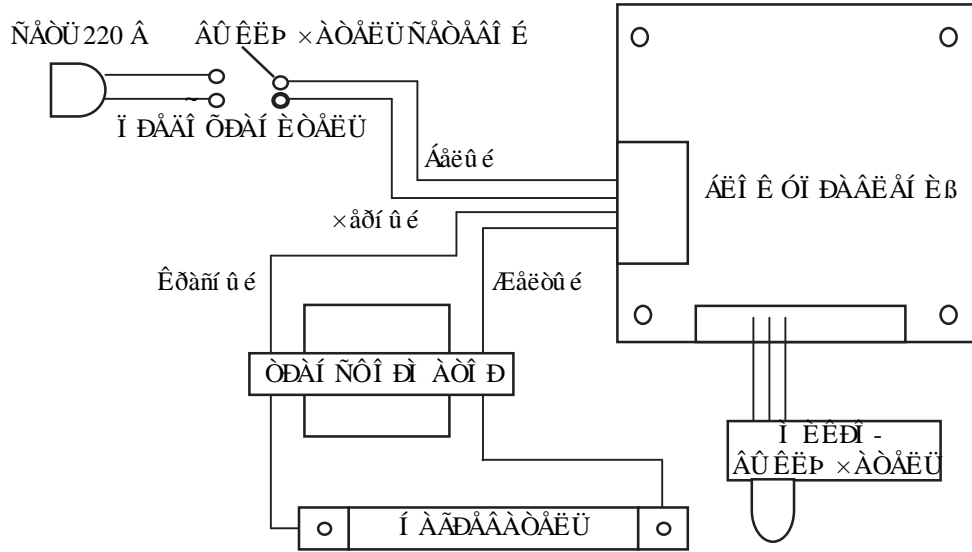
7.1. СПЕЦИФИКАЦИЯ

1 ĩ/ĩ	Í àèí áí í áái èā	Ĩ ðèí ā ÷áí èā	1 ĩ/ĩ	Í àèí áí í áái èā	Ĩ ðèí ā ÷áí èā
1	Ēí ðí óñ		26	Òāō ēí í í āāy ēáí òā	
2	Òđāí nō í ðí àòí đ		27	Í āāđāāāđāāēü	
3	Ēđú ø èā çāáí yŷ		28	Āāđāæāðāēü	
4	Āēí ò èđāí ēáí èy		29	Āēí ò	
5	Āèèèā nāðāāāy		30	Āāéèā	
6	Ēáí òā āēy ø í óđā nāðāāí āí		31	Ĩ èáí èā í ðèæèí í āy	
7	Ēí ēí à÷í è çāù èðí ú é		32	Āēí ò çāæèí í ú é	
8	Āāđāæāðāēü í āāđāāāđāāēy		33	Ĩ đóæēí à	
9	Āāéèā ēđāí ēáí èy ēí ðí óñā		34	Nēèèēí í í āāy í ðí ēēāāēā	
10	Nōí éèā		35	Đú ÷āā	
11	Āāéèā í nī í áái èy áāđāø ēí āāy		36	Ĩ nū đú ÷āāā	
12	Áí èò í nī í áái èy		37	Ø àéáā	
13	Áí èò èđāí ēáí èy nōí éèè		38	Āòóèèā	
14	Áí èò í āāāèè		39	Āòóèèā đāçèí í āāy	
15	Ĩ āāāèü		40	Ĩ èáí èā	
16	Ĩ nī í áái èā		41	Í àèí í ā÷í èè	
17	Āāéèā ēđāí ēáí èy nōí èā		42	Ēđú ø èā í áí āèè	
18	Ø àéáā		43	Ĩ áí āēü óí đāāēáí èy	
19	Nōí è		44	Ēí ðí óñ	
20	Ēáí òā òāō ēí í í āāy		45	Āāéèā óñðāí í áí ÷í āy	

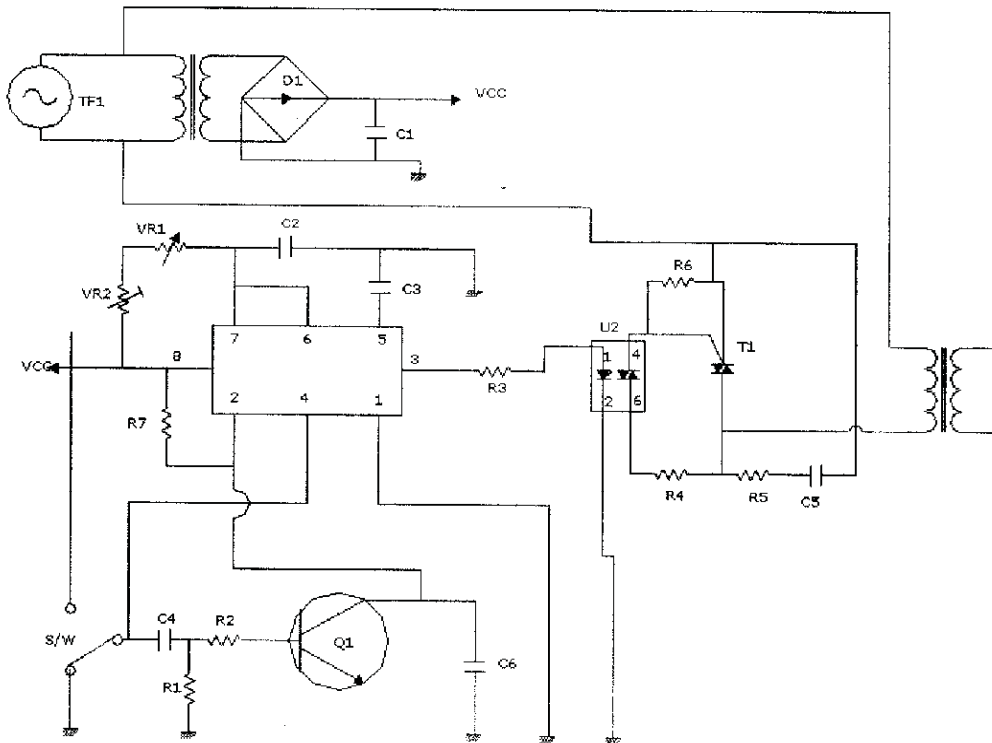
21	Ï ðèæèì		46	Ï èèðí âú èèþ ÷àðàèü	
22	Óÿãã		47	Ï ðóæèí à ï èí ñèàÿ	
23	Êðþ è		48	Êðú ø èà ðàçèí í âàÿ	
24	Ñòàðæáí ü		49	Ààéèà	
25	Çæèì		50	Ðú ÷àæí è	



7.2. СХЕМА МОНТАЖНАЯ



7.3. СХЕМА ПРИНЦИПАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ



8. ОБСЛУЖИВАНИЕ АППАРАТА

8.1. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ

Qçæë	Aáí ü	I ääæÿ	1ì añÿö	2ì añÿöà	3ì añÿöà	6ì añÿöââ	1 ãî ä
Qáo eí í í ääÿ í ðí eëääèà							
I äãðääàðäëü							
I eëðí áú eëþ ÷àðäëü							
Qáo eí í í ääÿ eáí òà							
Nëëëéí í í ääÿ í í eëääèà							
Qóáí ñóí ðí àðí ð							
I ðääí òðáí eðäëü							
Eü ÷ää							
Eài à							

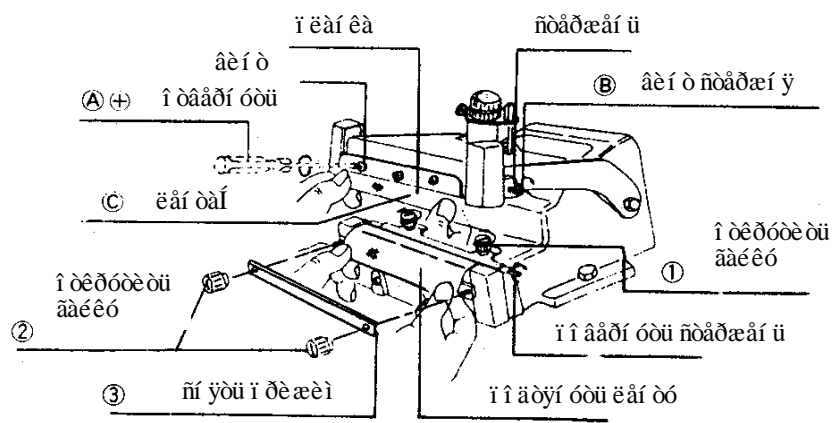
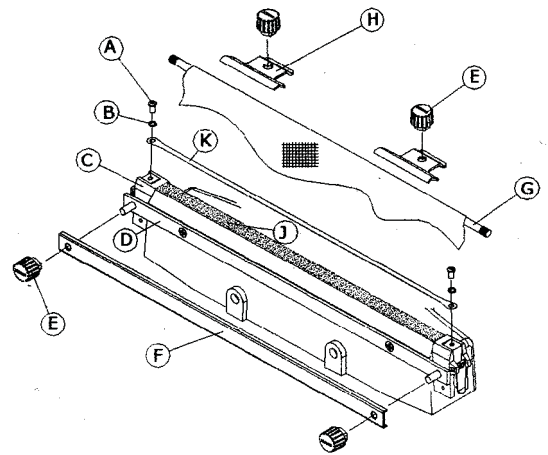
8.2. ЗАМЕНА УЗЛОВ

8.2.1. Çàì áí à eáí òü í äãðääàðäëÿ

Eàæäü é àí í àðàð ñí àáæàððñÿ çà-
í àñíì òáo eí í í áí é e áí òü, ÷ðí áú äá
í í áí í áú eí í áí í áëÿòü í í ì áðá í í ð-
÷è eëè í ðí ñ ðáí eÿ. Ðóéíí äëéí í é
200 ì ì í àì í ðáí í à ñòàðæáí ü G.

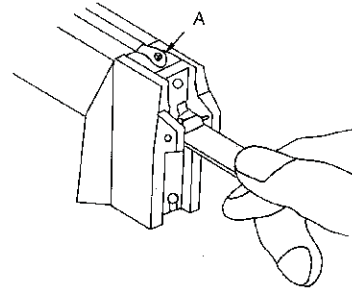
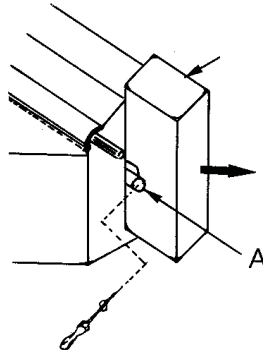
- A. Áéí ò
- B. Ø àéáà
- C. É í eí à÷í é çàù eðí ü é
- D. Eáí òà
- E. Ááéèà çàæèì à
- F. Í eáí eà í ðèæèì í àÿ
- G. Ñòàðæáí ü eáí òü
- H. Çàæèì
- J. Í ðí eëääèà ðáo eí í í ääÿ
- K. Í äãðääàðäëü

- Í ðèðòèðä äáééè Á çàæèì í á, ñí è-
ì eðá í eáí éó F è çàæèì ü Í .
- Í ðí eðòèðä ðóéíí eáí òü áí í í ÿá-
eáí eÿ í í áí ñí ó-ññðèà.
- Í í äÿí eðá eáí ðó, áðàù àÿ ñòàð-
æáí ü G, è çàÿí eðá çàæèì ü Í äáé-
èàì è Á.
- Í ððáæüðà è çðàñóí áí ááí í ü é ó-ññ-
òí é eáí òü .



Çàì áí à ðáo eí í í áí é e áí òü, èçí eèðóþ ù óþ ñëëëéí í í áóþ í ðí eëääèó, áú í í eí ÿàðñÿ
áí àéí àè÷í í .

8.2.2. Çàì áí à í àãðááàðäëÿ



Í òèðòèðä äëí ò Æ è ñí èí èðä çàù èòí ù é êí ëí à-í ê.

Í í áí èí èðä ðù ÷àæí ê áááðð.

Í òèðòèðä äëí ò Æ è çàì áí èðä í àãðááàðäëü.

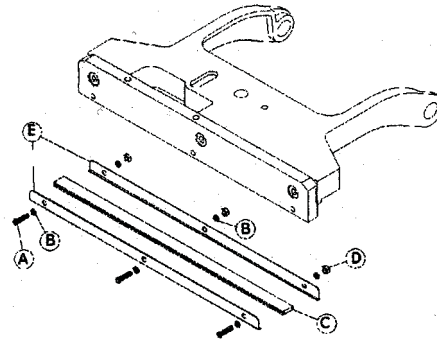
Ãñèè í í âú á ðàçí áðú í àãðááàðäëÿ í òèè ÷àð òñÿ í ò ñàððú ò, ì í æàð ò í òðááí áàòüñÿ çàì á-í à í ðááí òðáí èðäëÿ Ñ í à í áí àèè òí ðááëáí èÿ.

	2	5	10
300	3	7	10
450	3	8	10
600	3	10	15

À òááèèðä ñèááà äáí ù çí à-áí èÿ í ðáááëüí í áí òí èà í ðááí òðáí èðäëé á Æ äëÿ ðàçí í é ø èðèí ù (í í áí ðèçí í òàèè) è äëèí ù (í í ááððèèàèè) í èððí í í áí é èáí òú í àãðááàðäëÿ, òéàçáí í ú ò á ì ì .

8.2.3. Çàì áí à ñèèèèí í í áí é í òí èèááèè

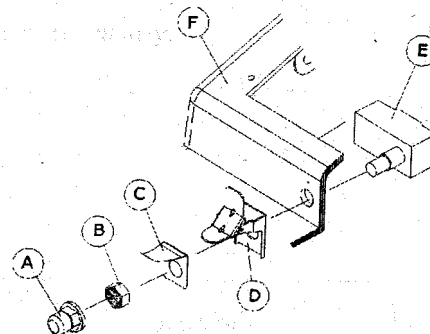
- A. Æí ò
- B. Ø àéáà
- C. Í ðí èèááèà ñèèèèí í í ààÿ
- D. Æáéèà
- E. Í èáí èà



- Ñí èí èðä ñáðúáð ñ í í ááèæí í é í ñè.
- Í òèèí ùðä ðù ÷áá í àçáà.
- Í òèðòèðä äëí òú Æ è áú ðàù èðä ñèèèèí í í áóð í ðí èèááèè Ñ.
- Ñí áí áñðèðä í í áóð í ðí èèááèè ñ í èáí èàí è Æ è çàèðáí èðä èð äëí òàí è Æ.
- Í í óñðèðä ðù ÷áá í áðàðí í è í í ááñüðä ñáðúáð.

8.2.4. Çàì áí à ì èèðí âú èëð ÷àòäëÿ

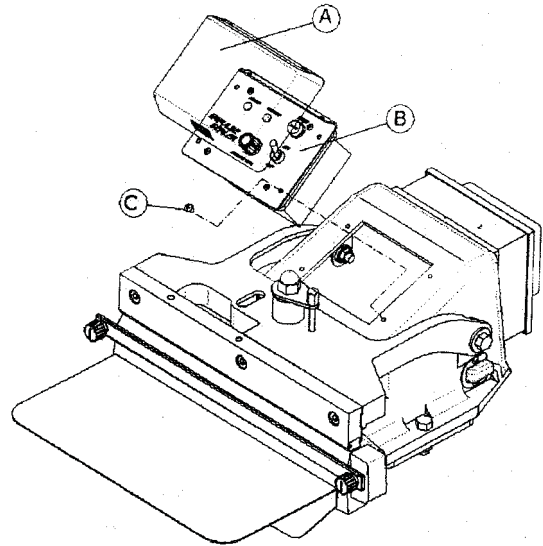
- A. Ðàçèí í áú é êí ëí à-í ê
- B. Æáéèà
- C. Í èí ñèàÿ í ðóæéí à
- D. Ðù ÷àæí é
- E. Í èèðí âú èëð ÷àòäëü
- F. Óáí èí é



- Í òèèí ùòà ðú ÷àã í àçàä.
- Ñí èì èòà ðáçèí í áú é èí èí à-í é À ì èèðí áú èèþ ÷àòäèý.
- Í ñáí áí àèòà ààéóó Á ì èèðí áú èèþ ÷àòäèý.
- Áú òàù èòà ì èí ñéóþ ì ðóæéí ó Ñ è ðú ÷àæí é D.
- Ç àì áí èòà ì èèðí áú èèþ ÷àòäèü Á í à í í áú é, ñí àì àñòèòà àãí ñ èðú ø èí é ðú ÷àæèà, çàèðó-òèòà ààéóó Á è í àáí ùòà èí èí à-í é À ñí í àà.

8.2.5. Çàì áí à áéí èà óí ðààèáí èý

- Í ñáí áí àèòà àéí òú é ðáí èáí èý é ðú ø èè À áéí èà óí ðààèáí èý Á è ñí èì èòà àà.
- Í òèðóèèòà àéí òú Ñ èðáí èáí èý áéí èà.
- Ñí èì èòà ñáðüáó ñ í í áàèæí í é í ñè.
- Í òèèí ùòà ðú ÷àã í àçàä.
- Áú òàù èòà áéí é è í òñí ààéí èòà 4 áú áí àà.
- Áú òàù èòà ì èèðí áú èèþ ÷àòäèü ñí æèñí í í . 7.3.4.
- Óñòáí í àèòà í í áú é áéí é è í í àñí ààéí èòà áú áí áú, ñí áéþ ààý èð ðàñóáàðéó.
- Óñòáí í àèòà ì èèðí áú èèþ ÷àòäèü í áðàòí í .
- Ç àèðáí èòà áéí é àéí òàì è.
- Ç àèðáí èòà èðú ø éó.



9. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Í í / í	Í àèì áí í àáí èà	Èí èè ÷àñòáí (ø ò.)
1	Áí í àðàò CNI	1
2	Èí ñòðóéèèý í í ýèñí èóàòàèè	1
3	Í àãðáààòäèü	2

Í í àí í í èí èòäèü í ì ó çàèàçó á èí ì í èáèð áéèþ ÷àòäèü í í èèà ñ í ðáí ðòí áéí é, óñòáí àà-èèàààí àý í à ñòí éèà ñí í í í ù üþ èðí í ø òáéí à.

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Í í àáèü	CNI-300	CNI-450	CNI-600	CNI-800
Óáí í áðàòóòà ñààðèè, ¹ Ñ	150			
Áðáí ý ñààðèè, ñáé	1,5 □ 1			
Ó èü èí à í èáí èè, ì ì	áí 0,5			
Í àòäðèàè í èáí èè	í í èè ýðèèáí, í í èè ðí í èèáí, í í èè àéí èèèè ðèà			
Ýè. í èòáí èà	220 Á, 49-51 Äö			
Í àññà, èã				25,1